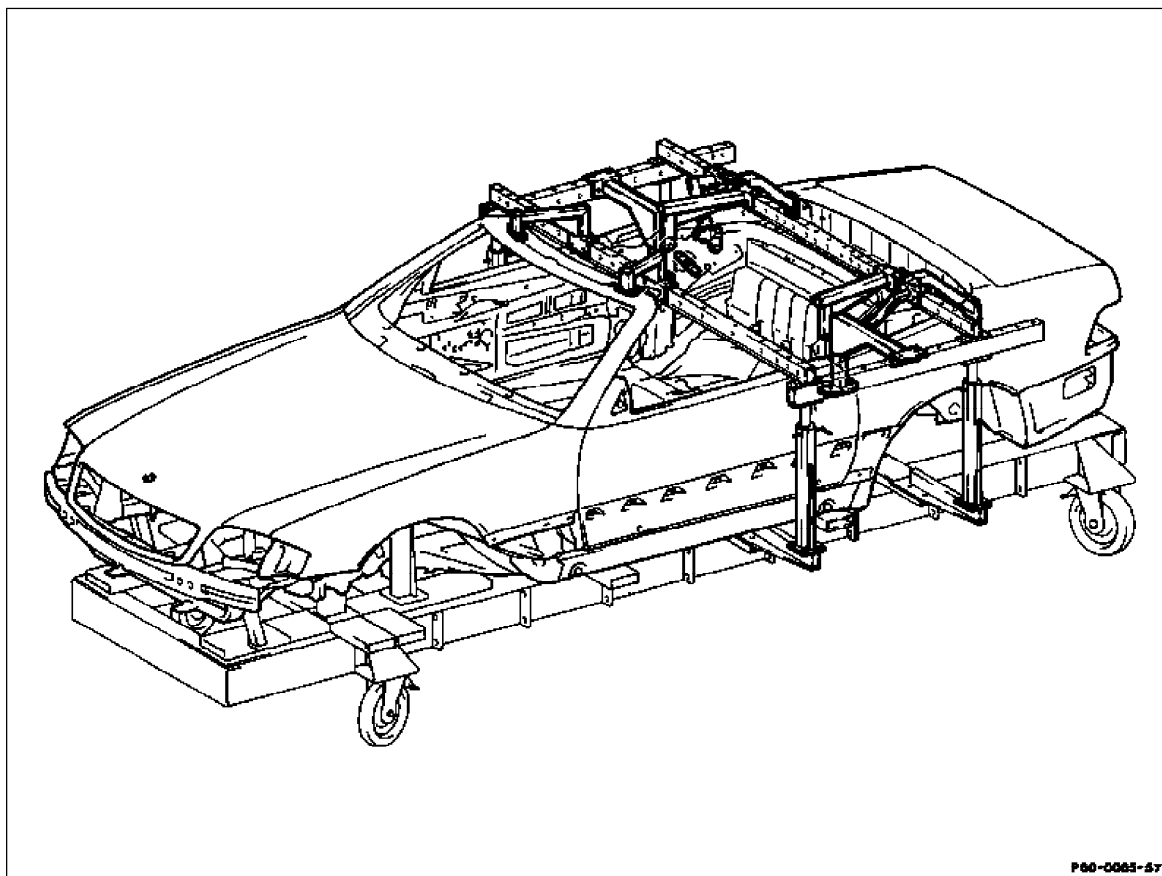
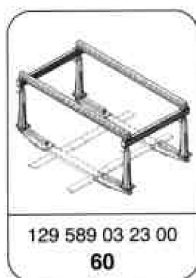


60-160 Funktionsbeschreibung für Portalwinkelsatz



P60-0062-57

Sonderwerkzeuge



Handelsübliche Werkzeuge

Bestell-Nummer

z. B. Firma

Schraubendreher-Einsatz 8 mm
für Innensechskantschrauben
Umschaltknarre
Doppelringschlüssel gekröpft 22 x 24 mm
Doppelringschlüssel gekröpft 17 x 19 mm

986
916
630

Hazet
D-5630 Remscheid

Druckluft-Ratschenschrauber 1/21"

PRW 110

Filder-Werkzeug
D-7024 Filderstadt 1

Richtsysteme

Celette

Richtbank MUF 5, MUF 7 oder M8S

Modultraversen 955.900

Zusatz-Modultraverse 955.908

Richtwinkelsatz 429.300

Car-Bench

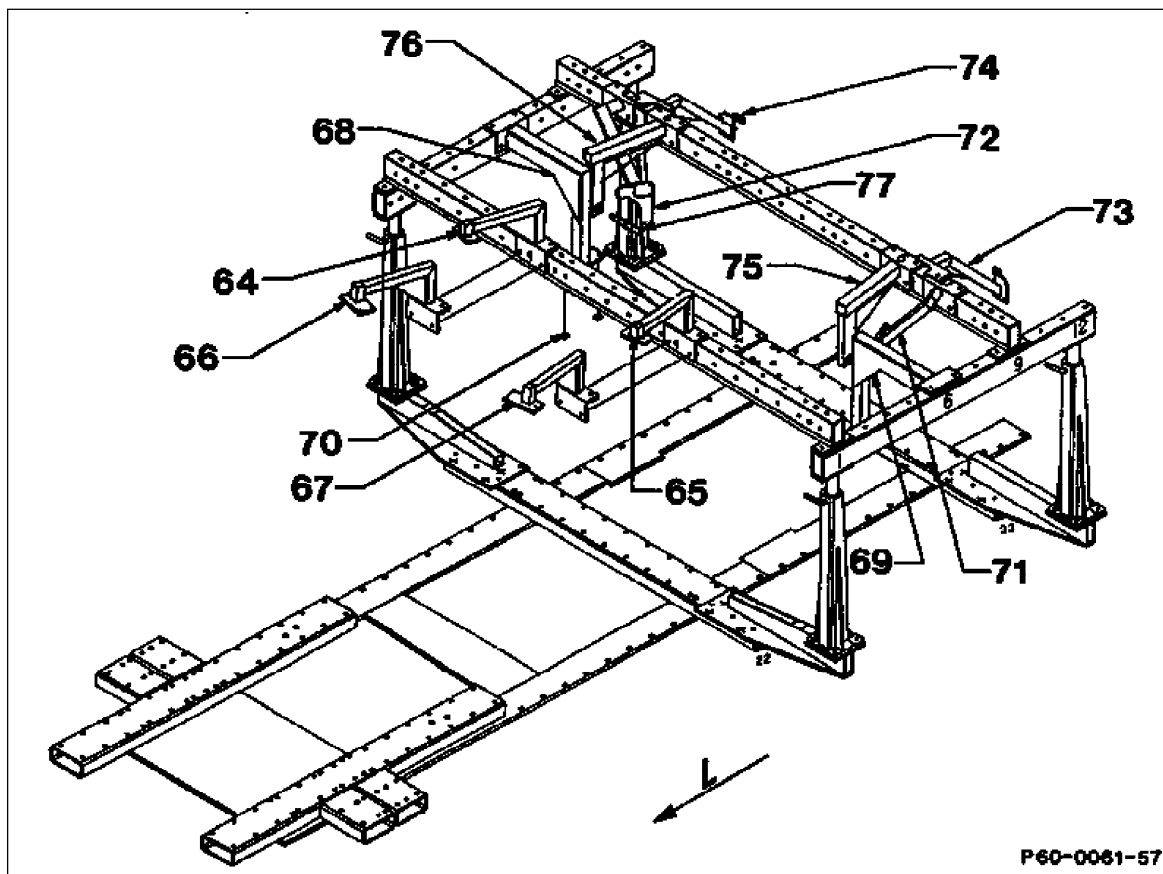
Richtbank BT17 oder

Richthebebühne CB 41

Universal-Quertraversensatz A 296

Zusatz-Quertraverse A 2067

Richtwinkelsatz 82407



P60-0061-57

Portalwinkelsatz 129 589 09 23 00

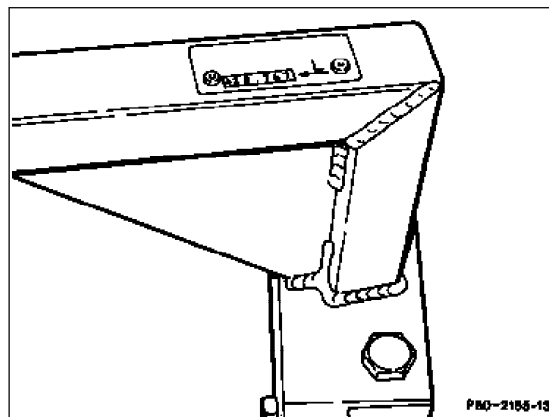
- 64, 65 Aufnahme für Dachrahmen vorn außen (bei eingebautem Verschuß)
- 66, 67 Aufnahme für Dachrahmen vorn außen (bei ausgebautem Verschuß)
- 68, 69 Aufnahme für Verdecklager-Befestigungsplatte
- 70 Zentriermutter für Verdecklager-Befestigungsplatte

- 71, 72 Aufnahme für Verdeckkasten Vorderwand
- 73, 74 Aufnahme für Verdeckkasten Rückwand
- 75, 76 Aufnahme für Überrollbügellager an B-Säule oben
- 77 Kontroll- und Fixierstecker für Überrollbügellager

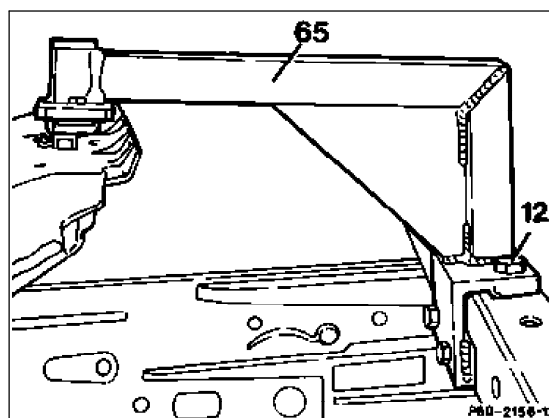
1 An den Portalwinkeln sind Plaketten angebracht. Neben der Bestellnummer ist ein Pfeil, sowie der Buchstabe L an dem für die linke Fahrzeugseite vorgesehenen Portalwinkel eingeschlagen. Bei richtiger Montage zeigen die Pfeile nach vorn.

Hinweis

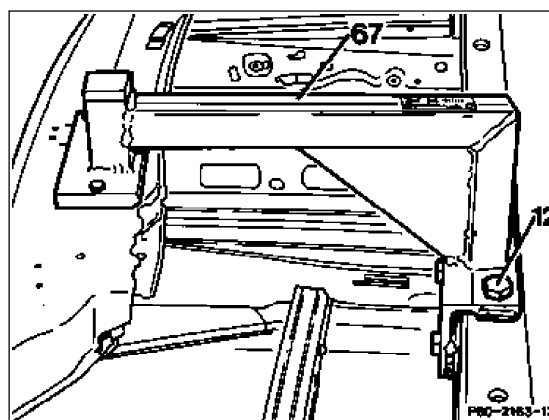
Die Portalwinkel werden mit den Schrauben M12×37 (12) an die Portal-Längs- bzw. Querträger angeschraubt.



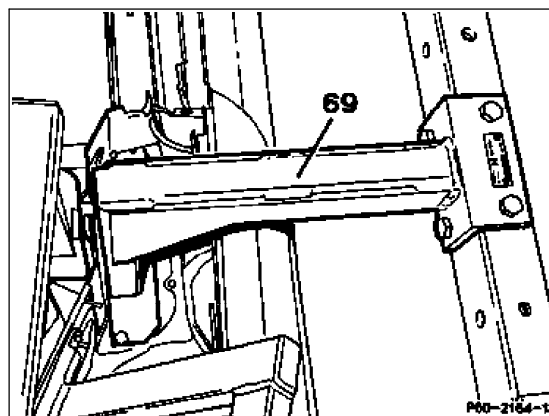
2 Mit den Portalwinkeln (64, 65) kann die Lage des Dachrahmens vorn bei eingebautem Verschluss geprüft werden.



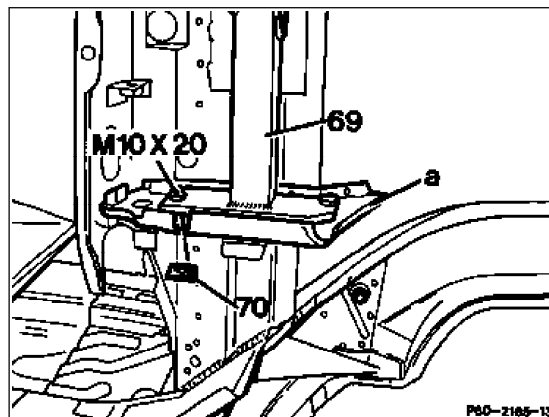
3 Mit den Portalwinkeln (66, 67) kann der Dachrahmen vorn bei ausgebautem Verschluss geprüft und zum Einschweißen befestigt werden.



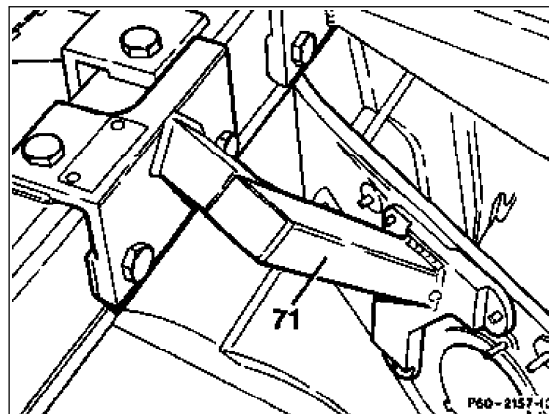
4 Die Verdecklager-Befestigungsplatte wird mit den Portalwinkeln (68, 69) geprüft.



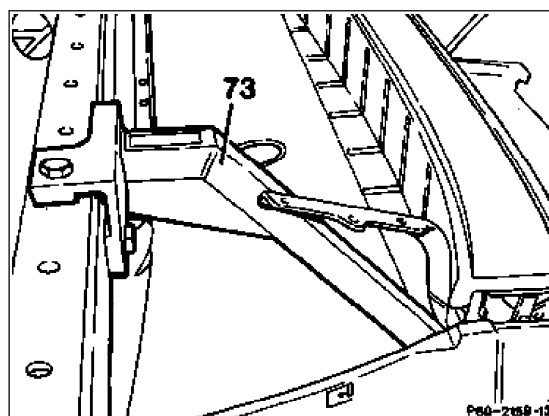
5 Zum Einschweißen wird die Befestigungsplatte (a) mit den Schrauben M10×20 und der Zentriermutter (70) an die Portalwinkel (68, 69) geschraubt.



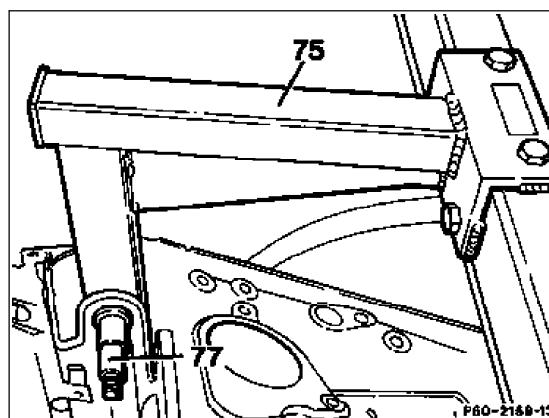
6 Die Verdeckkasten-Vorderwand wird über die 3 Befestigungspunkte für den Verschuß mit den Portalwinkeln (71, 72) geprüft und zum Einschweißen fixiert.



7 Die Portalwinkel (73, 74) dienen als Aufnahme für die Verdeckkasten Rückwand.



8 Mit den Portalwinkeln (75, 76) zusammen mit dem Kontroll- und Fixierstecker (77) wird die Lage der Aufnahmepunkte für den Überrollbügel an der B-Säule oben geprüft. Bei richtiger Lage muß sich der Stecker mit der Kontrollseite bis zum Anschlag einführen lassen.



9 Mit der Fixierseite des Steckers (77) und den Muttern M10 wird die B-Säule zum Einschweißen fixiert.

